

Tiefeninduktion made in Germany:

VauQuadrat V-Serie

Natürlich ist und war es bei VauQuadrat hauptsächlich das Anwendungs-Knowhow für das Thermische Richten und Vorwärmen in der Schweißtechnik und Demontageaufgaben. Aber jetzt kommt auch noch die Gerätetechnik von uns.

Technische Daten VauQuadrat V3:

Vorführen lassen!

Induktionsleistung.....	12kW max., einstellbar 25..100% in 1%-Schritten
Induktionstechnologie.....	Tiefeninduktion Festfrequenz 18,5kHz
Schlauchpaket.....	6m
Netzanschluss.....	3x400V / 50Hz 16A, Anschlusskabel 6m
Kühlung.....	Intern wassergekühlt. Rückkühlung durch integrierte Kompressor-Kälteanlage
Kühlmedium.....	Propylenglykol/Wasser-Mischung
Kältemittel.....	R455A (A2L)
Abmessungen.....	L=920mm B=605mm H=950mm
Schutzklasse.....	IP21
Farbe.....	Anthrazit (RAL7016) und Gelbgrün (RAL6018)
Gewicht.....	130kg
Konfiguration.....	Induktoren mit 20mm/30mm-Feldverstärker an ferritischem Stahl, 45mm an Austenit, 60mm Nichteisen-Metalle
Sicherheitseinrichtungen.....	Aktive Durchflussüberwachung, Übertemperatur, Fehlerstrom-Schutzschalter, Überstrom, Stromanstieg, HD-/ND-Pressostate im Kältekreis, Notaus (Option)
Fahrwerk.....	Gummiräder hinten, Lenkrollen mit Feststeller vorn
Bedienung.....	Großes Grafikdisplay
Materialien.....	Je nach Induktor Stahl, Edelstahl, Alu, Kupfer im Stärkenbereich 0,8mm .. 20mm
Optionen.....	Timer, Sonder-Induktorformen, Master-Verfahrensanweisung für reproduzierbare, dokumentierte Prozesse (nicht nur) im geregelten Bereich. Teflonkappen für besonders materialschonende Anwendungen bis 300°C



Anwendungskompetenz

Bei diesem Produkt muss eines klar gemacht werden: Es geht in den seltensten Fällen um den direkten Ersatz einer anderen Wärmequelle! Bedingt durch eine gewisse Erzeugungs-Wirktiefe ergeben sich ganz neue Möglichkeiten, die wir Ihnen gerne zeigen.

- Demontageanwendungen - Da kommt das V3 eigentlich her. Die Ideallösung für JEDE LKW-/Landtechnik-/Baumaschinen- oder Schienenfahrzeugwerkstatt. Sicher nicht (nur) als "Ersatz für die offene Flamme". Die Lösungen mit Tiefeninduktion sind durchweg ganz anders und funktionieren in den meisten Fällen mit der Flamme (oder nicht tiefenwirksamer Induktion) gar nicht. Beispiele? Rost in kürzester Zeit ganz ohne Glühen materialschonend selbst an Lenkungsteilen lösen, korrodierte Schrauben "vom Kopf her" wärmen und lösen - funktioniert auch dann, wenn Gewindekleber die Ursache des Problems ist. Unsere Nutzer haben kostenfreien Zugriff auf die "Induktionstipps", eine geniale Sammlung der besten Anwendungen. Die haben alle eines gemeinsam: In den meisten Fällen glüht nichts und man käme kaum selber drauf.
- Thermisches Richten: Mit Oberflächentemperaturen, die nicht davon laufen, hat man einen wesentlich materialschonenderen Richtprozess als Kaltrichten! Gerichtete Bauteile, die sich im Zinkbad nicht wieder verformen und auch Strassentransport und Vibration ohne Zurückverformung überstehen. Beim "Minimalinvasiven Richten" (Patent DE10 2014 011 551) sieht man es nicht einmal glühen und hat wesentlich mehr Richteffekt als mit der Flamme - nicht erst nach dem Abkühlen! Minimalinvasiv geht zwar nicht immer. Aber selbst wenn wir glühen müssen, staunt der erfahrene Flammrichter, wie wenig es glüht.
- "Vorwärmen tut nicht mehr weh!". Tiefeninduktion als Universal-Schweißproblemlöser. Nicht nur bei Aluminium eine gute Idee. Egal ob man muss oder nicht. Sie bringen die Wärme schnell, wirtschaftlich und reproduzierbar ins Material und können sich erlauben, lieber etwas Energie aus dem Schweißprozess zu nehmen. Keine Spinnerei, sondern reale Anwendungen jeden Tag bei unseren Nutzern!

- 0.GY 003 Tiefen-Induktionsgerät V3 12kW **NEU**
- 2.NY 005 Induktor V3 Standardform 20mm
- 2.NY 106 Minimalkopfinduktor V3 (Gerade)
- 2.NY 030 Universalinduktor "Robbiduktor A" 30mm
- 1.NC 009 Handgriff zur ergonomischen Nutzung
- 1.GE 215 Upgrade TimeMasterEXPERT **NEU**
- 4.NC 102 Teflonkappe für Standardinduktor V3 20mm
- 4.NC 106 Teflonkappe für Robbiduktor A 30mm
- 2.NY 002 Ersatz-Schlauchpaket 6m