

# Prozesssicheres Löten mit **Tiefeninduktion:** Fülldrahtlot **VQBRAZE 38**

*Einmal mehr ist es nicht das "Nachmachen des Brenners". Löten mit Tiefeninduktion erfordert sowohl spezielles Knowhow, als auch besondere Lote. Umgekehrt ist mit den Lotringen der Serie VQBRAZE 38 für das Flammlöten nicht viel anzufangen.*

## Technische Daten VQBRAZE38-Reihe:

Lottyp.....	Fülldraht-Lotring in abgerundeter Rechteckform
Zugrunde liegende Norm.....	DIN EN ISO 17672:2016
Klassifizierung.....	AG 138
Schmelztemperaturbereich.....	650..720°C
Maßtoleranz Ringstärke.....	+/- 0,2mm
Maßtoleranz Innendurchmesser....	+0.0 /- 0,4mm
Silbergehalt.....	38% +/- 1%
Kupfergehalt.....	32% +/- 1%
Zinkgehalt.....	28% +/- 2%
Zinngehalt.....	2% +/- 0,5%
Zugfestigkeit Rm....Cu/Cu.....	220MPa
Flussmittelnorm.....	DIN EN 1045
Flussmittelklassifizierung.....	FH12
Flussmittelanteil.....	ca. 17%
Windungszahl.....	Bei VQBRAZE38 generell eine Windung
Lagerbedingungen.....	In geschlossener Verpackung / mit Entfeuchtung
Haltbarkeit.....	Mindestens 12 Monate bei sachgerechter Lagerung



## Sicherheitshinweise

Es gelten zunächst einmal die üblichen Sicherheitsbestimmungen für das Hartlöten.



- Bei schnellem Erhitzen kann Flussmittel aus dem Ring spritzen - Abstand halten!  
Schutzbrille tragen.



- Bei ungeeigneter/ungleichmäßiger Erwärmung kann der Ring zerfallen, bevor er aufschmelzen kann, sofern er nicht waagrecht auf dem Lotspalt liegend verarbeitet wird. In diesem Fall können sehr heiße Teile unkontrolliert auf den Boden fallen.

## Benutzerhinweise

- Die Ringe vor Feuchtigkeit schützen
- Die gezeigte Gleichmäßigkeit der Erwärmung, speziell wenn mindestens eines der beiden zu fügenden Bauteile eisenhaltig ist, kann am ehesten durch Verwendung von Tiefeninduktion erreicht werden. Für das Löten mit Autogenbrenner oder mit herkömmlicher Induktion besteht nur eine eingeschränkte Nutzbarkeit.
- Vor einem Serieneinsatz sollte das Verfahren qualifiziert werden, indem mit dem Tiefeninduktionsgerät unter Nutzung der Master-Verfahrensanleitung in einer HPS der Prozess beschrieben wird, danach durch die nötige Anzahl geeigneter Tests dessen Wirksamkeit zumindest betreffend der Reproduzierbarkeit, des Benetzungsgrads und der optischen Eigenschaften nachgewiesen wird.

## Anwendungsbeispiel

Durch Aufruf des Links hinter dem QR-Code gelangen Sie zu einem Anwendungsvideo.



### Das VQBRAZE38-Sortiment:

5.QH 100	Lotring VQBRAZE38	6mm ID
5.QH 101	Lotring VQBRAZE38	8mm ID
5.QH 102	Lotring VQBRAZE38	10mm ID
5.QH 103	Lotring VQBRAZE38	12mm ID
5.QH 104	Lotring VQBRAZE38	13mm ID
5.QH 105	Lotring VQBRAZE38	15mm ID
5.QH 106	Lotring VQBRAZE38	16mm ID
5.QH 107	Lotring VQBRAZE38	18mm ID
5.QH 108	Lotring VQBRAZE38	22mm ID
5.QH 109	Lotring VQBRAZE38	28mm ID
5.QH 200	Lotring VQBRAZE38	1/4" ID
5.QH 201	Lotring VQBRAZE38	3/8" ID
5.QH 202	Lotring VQBRAZE38	1/2" ID
5.QH 203	Lotring VQBRAZE38	5/8" ID
5.QH 204	Lotring VQBRAZE38	3/4" ID